

VINO | Armadi

CANTINE REFRIGERATE



CARATTERISTICHE GENERALI

- Cantina refrigerata da 85 Lt. Free-standing
- Esterno in lamiera verniciata nera, interno in termoformato nero
- Refrigerazione Roll-Bond
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (30mm di spessore per lato)
- Termostato meccanico
- Guarnizione Estraibile
- Luce interna orizzontale LED (Con interruttore indipendente)
- Serratura di serie
- Doppio vetro temperato di sicurezza
- Vetro trasparente
- Griglie (3 Pcs) e cesta (1 PCs) in acciaio cromato
- N.4 Piedini regolabili
- Classe energetica: C

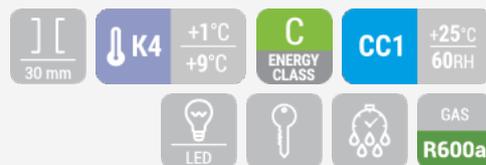
SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	85 L
Temperatura	K4 (+1°C-+9°C)
Consumo	0.78 kWh/24h
Potenza Nominale	65 W
Rumorosità	46 dB(A)
Peso Netto	35 Kg
Peso Lordo	38 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	505x590x780
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	410x395x625
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	580x620x810
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	72/158/228

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

RCS 85B



DETTAGLI

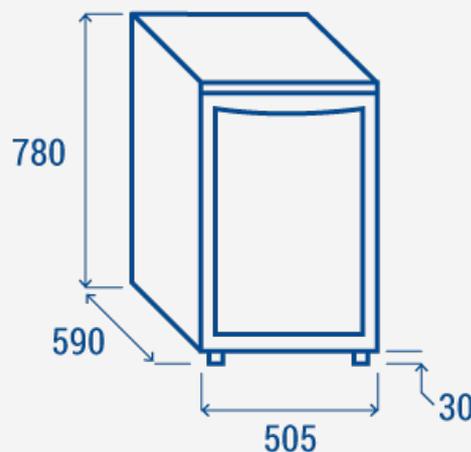


Griglie cromate

Serratura di serie

Interruttore indipendente per la luce interna

INGOMBRO PRODOTTO



780

590

505

30

COOL HEAD EUROPE

We make the world a cooler place



www.coolheadeurope.com